



SOUDURE : PASSAGE DE QUALIFICATION SOUDURE NORME QUALITÉ

OBJECTIFS

Valider une (ou plusieurs) qualification(s) de soudeur de la norme EN ISO 9606 ou de la norme qualité NF EN 13 133

CONTENU

Epreuve en atelier de soudure avec le procédé choisi : TIG, ou Semi-automatique (MIG-MAG), ou Electrode Enrobée.

Selon la qualification visée les éprouvettes seront :

- D'épaisseurs différentes (de 1 à 14 mm).
- D'assemblage angle ou bord à bord.
- Tube ou tôle
- Matières : acier, inox, aluminium.

PRÉ-REQUIS

Expérience professionnelle dans le domaine concerné ou avoir suivi une formation permettant d'avoir l'aptitude requise

PUBLICS

Tout public adulte

Contacts

GRETA NORD ISERE

Bourgoin Jallieu (Transalpin)

33 avenue d'Italie - CS 94002 Le Transalpin 2
38307 BOURGOIN JALLIEU CEDEX

VALIDATION

Autre certification

MODALITÉS DE VALIDATION

Examen final

SERVICES VALIDEURS

Autre structure certificatrice

TARIF

Consulter le Greta

DURÉE INDICATIVE

7 heures

